

Карьерный самосвал БЕЛАЗ-75320

грузоподъемностью 290 тонн

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н*м	
Количество цилиндров	16
Рабочий объем цилиндров, л	60
Диаметр цилиндра, мм	159
Ход поршня, мм	190
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	210
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуска отработавших газов осуществляется через кузов. По заказу – на правую сторону через глушители.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, двухконтурная.	
Привод крыльчатки системы охлаждения – гидромуфта с автоуправлением.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – электростартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

Двигатель

2125 (2850)

11215

16

60

159

190

Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.

Ход поршня цилиндра, мм:

- переднего 320

- заднего 170

Рулевое управление

Гидрообъемное

Управляемые колеса – передние.

Угол поворота управляемых колес, град. 36

Радиус поворота, м 16

Габаритный диаметр поворота, м 35

Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.

Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.

Цилиндры подъема кузова – телескопические, двухступенчатые с одной ступенью двойного действия.

Масляный насос – двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.

Время подъема кузова, с 31

Время опускания кузова, с 20

Максимальное давление в гидросистеме, МПа 19

Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм³/мин 698

Степень фильтрации, мкм 10

Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподпрессоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

Тяговый генератор	5GTA41K
Тяговый электродвигатель	5GEB34

Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камневыталкивателями.

Вместимость кузова, м³:

бровень с бортами

119,5

с «шапкой» 2:1

172,6

БЕЛАЗ
75320



Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стоячной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

Рабочая система:

- передних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора;
- задних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

Стояночная система.

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

Вспомогательная система.

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

Запасная система.

Используются стояночный и исправный контур рабочих тормозов.

Тормозные резисторы 17EM136

Рассеиваемая мощность, кВт 4027

Специальное оборудование

Система комбинированного пожаротушения с автоматическим управлением и подсистемой в заднем мосту (стандарт)

ПЖД (стандарт. За исключением самосвалов тропического исполнения)

Система видеонаблюдения (стандарт)

Система автоматической централизованной смазки (стандарт)

Телеметрическая система контроля давления в шинах (стандарт)

Система контроля загрузки и топлива (стандарт)

Устройство сигнализации приближения к высоковольтной линии (стандарт)

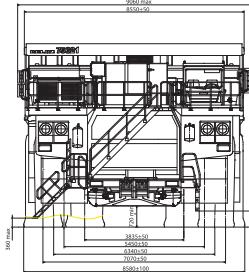
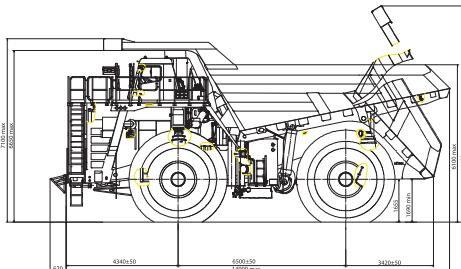
Отопительно-кондиционерный блок (стандарт)

Заправочный центр (стандарт)

Система быстрой заправки топлива «Wiggins» (стандарт)

Футеровка днища кузова (по заказу)

Габаритные размеры, мм



Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

Масса

Наибольшая масса груза

(грузоподъемность) самосвала, кг

290000

Масса самосвала без груза, кг

217700

Полная масса, кг

507700

Распределение массы самосвала по осям, %:

	без груза	с грузом
- передняя	45	33
- задняя	55	67

Заправочные емкости, л:

Топливный бак 4360

700

Система охлаждения двигателя

290

Система смазки двигателя

1280

Гидравлическая система

260 (130x2)

Редукторы мотор-колес

Цилиндры подвески:

- передние	96,6 (48,3x2)
- задние	127,6 (63,8x2)

Шины

Пневматические, бескамерные, рисунок протектора – карьерный.

53/80R63

Обозначение

по рекомендации изготовителяшин

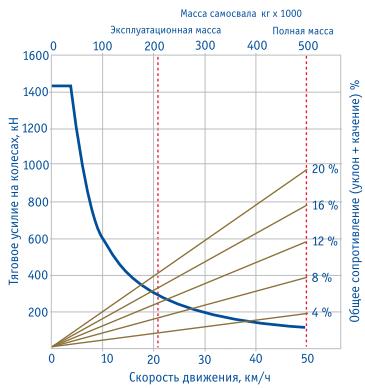
Внутреннеедавление, МПа

36.00-63/5.0

Обозначение обода

Тяговая и тормозная характеристики

Тяговая характеристика



Тормозная характеристика

