

# Карьерный самосвал БЕЛАЗ-75710 грузоподъемностью 450 тонн

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



## Двигатель

Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	2 x 1715 (2300)
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н*м	9313
Количество цилиндров	16
Рабочий объем цилиндров, л	65
Диаметр цилиндра, мм	165
Ход поршня, мм	190
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	198
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов и глушители.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, двухконтурная. Привод крыльчатки системы охлаждения – гидромурфта с автоуправлением.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – пневмостартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

## Трансмиссия

Электропривод переменного тока с двумя тяговыми генераторами, четырьмя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля. Редуктор мотор-колеса – двухрядный, планетарный, дифференциального типа.	
Максимальная скорость самосвала, км/ч	60
Передаточные число редуктора мотор-колеса	35,26

Тяговый генератор	YJ177A
Тяговый электродвигатель	1ТВ3026-0GB03

## Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.	
Ход поршня цилиндра, мм:	
переднего	200
заднего	170

## Рулевое управление

Гидрообъемное.	
Управляемые колеса – передние и задние.	
Угол поворота управляемых колес, град.	±15
Радиус поворота, м	20
Габаритный диаметр поворота, м	45
Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.	

## Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.	
Масляный насос – аксиально-поршневой, двухсекционный, переменной производительности с регулятором давления.	
Цилиндры подъема кузова – телескопические, двухступенчатые с одной ступенью двойного действия.	
Время подъема кузова, с	26
Время опускания кузова, с	20
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	26
Степень фильтрации, мкм	10

## Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдрессоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

## Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камнеотбойниками.

Вместимость кузова, м<sup>3</sup>:

вровень с бортами  
164,9

с «шапкой» 2:1  
268,3

## Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – корыччатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

**БЕЛАЗ**  
**75710**



[WWW.BELAZ.BY](http://WWW.BELAZ.BY)

## Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

**Рабочая система:**

Передних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора;

Задних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

**Стояночная система:**

С двумя тормозными механизмами на внешнем тормозном диске тягового электродвигателя. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

**Вспомогательная система:**

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

**Запасная система:**

Используются стояночный тормоз, исправный контур рабочей тормозной системы и замедлитель.

Тормозные резисторы

MMT500 Gridbox

Рассеиваемая мощность, кВт

4800

## Масса

Наибольшая масса груза

450000

(грузоподъемность) самосвала, кг

Масса самосвала без груза, кг

390500

Полная масса, кг

840500

Распределение массы самосвала по осям, %:

	без груза	с грузом
передняя	68	50
задняя	32	50

## Заправочные емкости, л:

Топливный бак (2 шт.)

4960

Система охлаждения двигателя

2x690

Система смазки двигателя

2x225

Гидравлическая система

2800

Редукторы мотор-колес

600 (150x4)

Цилиндры подвески:

передние	127,6 (63,8x2)
задние	127,6 (63,8x2)

## Специальное оборудование

СКП-АМ (стандарт)

ПЖД (стандарт. За исключением самосвалов тропического исполнения)

Система активного видеонаблюдения (стандарт)

Заправочный центр (стандарт)

Система обогрева шкафа ТЭП (стандарт)

Телеметрическая система контроля давления в шинах (стандарт)

Система контроля загрузки и топлива (стандарт)

Устройство сигнализации приближения к высоковольтной линии (стандарт)

Отопительно-кондиционерный блок (стандарт)

Система быстрой заправки топлива Wiggins (стандарт)

Система диагностики (стандарт)

## Шины

Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.

Обозначение

59/80R63

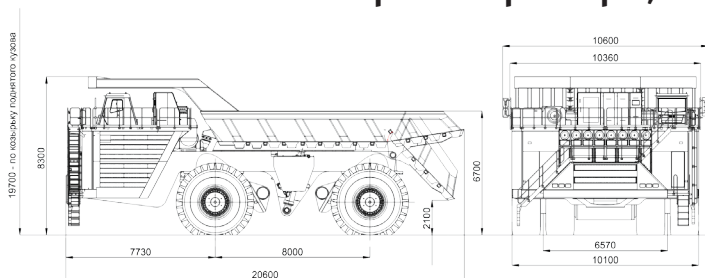
Внутреннее давление, МПа

0,7

Обозначение обода

44.00-63/5.0

## Габаритные размеры, мм



Габаритные размеры указаны для базовой комплектации машин. Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

## Тяговая и тормозная характеристики

